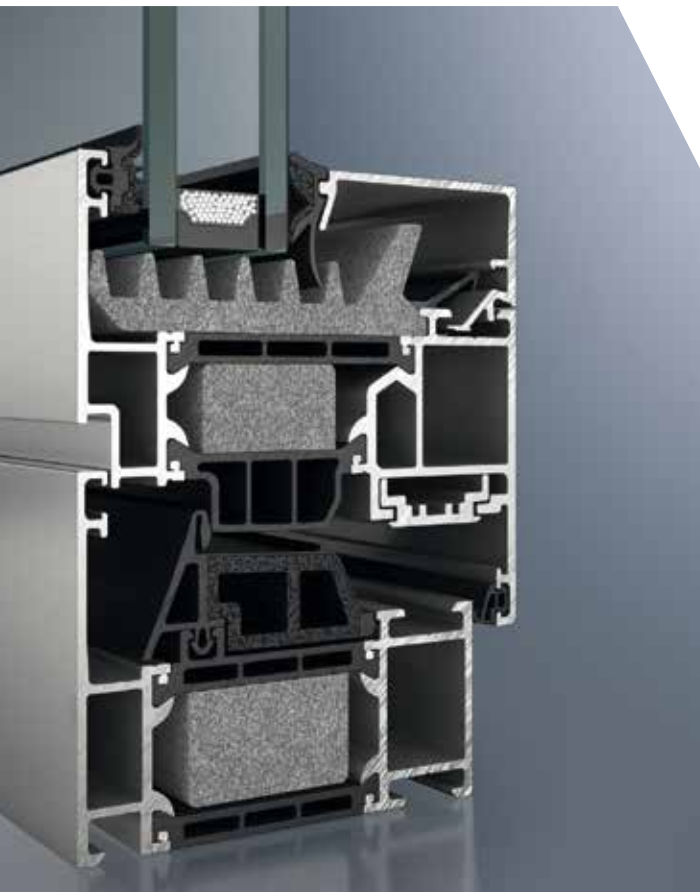


La linea AWS 75, si basa su una tecnologia a 3 camere costituiti da profili interni ed esterni tubolari e dalla zona di isolamento con una profondità del telaio di 75 mm, mentre l'anta a sormonto misurerà 85 mm.



I profili saranno estrusi in lega primaria di alluminio EN AW-6060 realizzato presso impianti omologati secondo le direttive tecniche del marchio di qualità Qualicoat per la verniciatura e Qualanod per l'ossidazione anodica. Inoltre la verniciatura deve possedere le proprietà previste dalla norma UNI 9983, mentre l'ossidazione anodica quelle previste dalla UNI 10681.

Le guarnizioni in EPDM preinserite sull'anta, caratterizzate dalle eccellenti proprietà di ritorno elastico e l'ottima elasticità permanente. Geometrie innovative e superfici ampie garantiscono un'eccellente tenuta ermetica dei giunti.

Le prestazioni dei serramenti saranno classificate con valore minimo:

Classe 3 Permeabilità all'aria, Classe 9A Tenuta all'acqua, Classe 3 Resistenza al vento, mentre il valore di trasmittanza termica effettiva varierà in funzione del rapporto tra le superfici di alluminio in vista e la larghezza della zona di isolamento e dovrà essere compreso tra 0,9 e 1,6 W/m² °K, il medesimo verrà calcolato secondo UNI EN ISO 10077-2 o verificato in laboratorio secondo le norme UNI EN ISO 12412-2.

